

UnionOcel

Váš ocelový partner

SORTIMENT





Sortiment plechů

Nelegované konstrukční oceli

EN 10025-2

Označení	Tloušťka [mm]	Šířka [mm]	Délka [mm]
S235JR	3–250	1 000–4 000	16 000
S355J2	3–300	1 000–3 500	16 000
S355J2C	3–30	1 000–3 500	16 000

Jemnozrná konstrukční oceli – normalizačně žíhané nebo válcované Jemnozrná konstrukční oceli – termomechanicky válcované

EN 10025-3

EN 10025-4

Označení	Tloušťka [mm]	Šířka [mm]	Délka [mm]
S355NL/S355ML	2–220	1 000–4 000	16 000
S420NL/S420ML	8–120	1 000–3 500	16 000
S460NL/S460ML	4–180	1 000–3 500	16 000

Konstrukční oceli se zvýšenou odolností vůči atmosférické korozi

EN 10025-5

Označení	Tloušťka [mm]	Šířka [mm]	Délka [mm]
S355J0WP	1–12	1 000–2 500	max. 12 000
S355J2WP	1–12	1 000–2 500	max. 12 000
S355J0W	3–50	1 000–2 500	max. 12 000
S355J2W	3–50	1 000–2 500	max. 12 000

Konstrukční oceli s vyšší mezí kluzu po zušlechtní

EN 10025-6

Označení	Tloušťka [mm]	Šířka [mm]	Délka [mm]
S690QL	2–200	1 000–3 000	13 000
S890QL	4–120	1 000–3 000	12 000
S960QL	4–100	1 000–3 000	12 000
S1100QL	4–40	1 000–3 000	12 000

Nelegované a legované oceli pro tlakové nádoby

EN 10028-2

Označení	Tloušťka [mm]	Šířka [mm]	Délka [mm]
P265GH	3–250	1 000–4 000	14 000
P295GH	5–120	1 000–3 500	12 000
P355GH	3–220	1 000–3 500	12 000
16Mo3	1,5–200	1 000–3 000	12 000
13CrMo4-5	3–160	1 000–3 000	12 000
10CrMo9-10	3–120	1 000–2 500	12 000

Jemnozrná oceli pro tlakové nádoby – normalizačně žíhané

EN 10028-3

Označení	Tloušťka [mm]	Šířka [mm]	Délka [mm]
P275N/NH/NL1/NL2	5–120	1 000–4 000	14 000
P355N/NH/NL1/NL2	3–220	1 000–3 500	13 000
P460N/NH/NL1/NL2	4–180	1 000–3 000	13 000

Oceli s vyšší mezí kluzu pro tváření za studena – termomechanicky válcované

EN 10149-2

Označení	Tloušťka [mm]	Šířka [mm]	Délka [mm]
S315MC	1,5–20	1 000–2 500	12 000
S355MC	1,5–20	1 000–2 500	12 000
S420MC	1,5–20	1 000–2 500	12 000
S460MC	1,5–20	1 000–2 500	12 000
S500MC	1,5–16	1 000–2 500	12 000
S550MC	1,5–16	1 000–2 500	12 000
S600MC	1,5–16	1 000–2 500	12 000
S650MC	1,5–16	1 000–2 500	12 000
S700MC	1,5–16	1 000–2 500	12 000



Otěrůzdorné oceli

Označení	Tloušťka [mm]	Šířka [mm]	Délka [mm]
XAR 300	3–50	1 000–2 500	12 000
XAR 400	3–100	1 000–2 500	12 000
XAR 400 W	4–40	1 000–2 500	12 000
XAR 400 HR	4–25	1 000–2 500	12 000
XAR 400 HT	4–100	1 000–2 500	12 000
XAR 450	3–100	1 000–3 000	12 000
XAR 500	3–100	1 000–3 000	12 000
XAR 600	4–50	1 000–2 500	12 000
Durostat 400	6–100	1 000–2 500	12 000
Durostat 450	6–50	2 500–3 000	12 000
Durostat 500	10–30	1 000–2 500	12 000
Dilidur 325 L	5–50	1 000–3 000	12 000
Dilidur 400 V	6–150	1 000–3 000	12 000
Dilidur 500 V	8–100	1 000–3 000	12 000
Dilidur 550	10–51	1 000–3 300	12 000
Brinar 400 Cr	6–25	1 000–3 500	14 000
X 120 Mn 12	1,5–60	1 000–2 500	6 000
Creusabro 4800	3–150	1 250–3 000	8 000
Creusabro 8000	5–65	1 250–3 000	8 000

SP/COROPLATE

Bližší údaje viz speciální prospekty.

Oceli dle ASME standardu

Označení	Tloušťka [mm]	Šířka [mm]	Délka [mm]
SA 36	3–110	1 000–3 500	max. 16 000
SA 283 Grade C	4–25	1 000–3 500	max. 16 000
SA 285 Grade C	4–25	1 000–3 500	max. 16 000
SA 516 Grade 60/415	3–270	1 000–4 000	max. 16 000
SA 516 Grade 65/450	3–250	1 000–4 000	max. 16 000
SA 516 Grade 70/485	3–250	1 000–4 000	max. 16 000
SA 537 Cl.1	4–200	1 000–4 000	max. 16 000
SA 387 Grade 12 Cl. 2	3–200	1 000–3 000	max. 12 000
SA 387 Grade 11 Cl. 2	5–80	1 000–3 000	max. 12 000
SA 387 Grade 22 Cl. 2	4–100	1 000–3 000	max. 12 000
SA 387 Grade 5 Cl. 2	6–80	1 000–3 000	max. 12 000

Oceli lodních jakostí

Označení	Tloušťka [mm]	Šířka [mm]	Délka [mm]
Grade A	3–100	1 000–3 500	max. 16 000
Grade D	4–120	1 000–4 000	max. 16 000
Grade E	4–120	1 000–4 000	max. 16 000
D36	4–60	1 000–4 000	max. 16 000
E36/EH 36	5–250	1 000–3 500	max. 16 000
F36/FH36	6–100	1 000–3 500	max. 16 000
EH40	8–40	1 050–3 500	max. 16 000



Zpracování plechů

Pálení tvarových výpalků

Autogen ESAB SUPRAREX

Tloušťka plechu [mm]	Rozměry stolu [mm]
10–330	4 000 × 24 000

Plazma ESAB SUPRAREX HD 4500 a PIERCE RUM 3500

Tloušťka plechu [mm]	Rozměry stolu [mm]
1,5–40	3 000 × 24 000

3D pálení: příprava svarových hran od +45° do -45°, hrany typu X, Y a K, max. do 40 mm kolmé řezy, do 32 mm při 45°

Laser LVD impuls 12530/výkon 5kW

Tloušťka plechu [mm] max.	Rozměry stolu [mm]
20	3 000 × 12 000

Laser Trumpf TruLaser 3060/4kW

Tloušťka plechu [mm] max.	Rozměry stolu [mm]
20	2 500 × 6 000

Stříhání plechů

Hydraulické nůžky CNG HGM 3020

Šířka plechu (mm) max.	Tloušťka plechu max. Re max. 450 MPa (mm)	Tloušťka plechu max. Re max. 700 MPa (mm)
3 080	20	13

Ohraňování

Ohraňovací lis LVD 400/4080 / Ohraňovací lis LVD PPEB

Délka ohraňovaného dílu [mm] max.	Přítlačná síla [t] max.
4 000 / 6 000	400 / 1 250

Mechanické opracování

CNC obráběcí centrum MCFV 1060i / CNC obráběcí centrum MCFV 2080

Hmotnost opracovaného dílu [t] max.	Rozměry stolu [mm]
1,35 / 3	600 × 1 000 / 800 × 2 000

CNC obráběcí centrum FVC

Hmotnost opracovaného dílu [t] max.	Rozměry stolu [mm]
11	1600 × 4 000

Fréza FA5B

Hmotnost opracovaného dílu [t] max.	Rozměry stolu [mm]
12	350 × 1 400

Vrtačka VO50

Hmotnost opracovaného dílu [t]	Rozměry stolu [mm]
ruční manipulace	1 000 × 3 500

Stroj na úkosování hran UZ 50

Tloušťka plechu (mm)
7 – 80

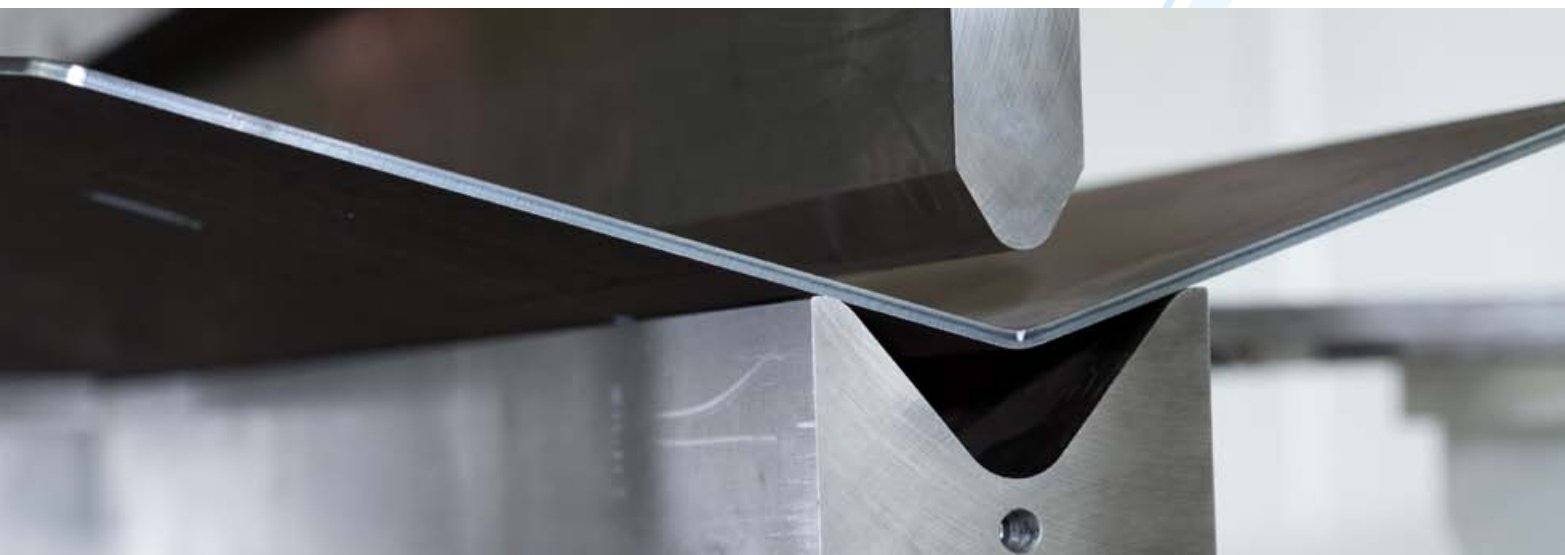
Tryskání

Průběžný tryskač WHEELABRATOR

Tryskaný díl – délka [mm] max.	Tryskaný díl – výška [mm] max.	Tryskaný díl – šířka [mm] max.
16 000	500	3 000

Plechý

EN 10025-2	Nelegované konstrukční oceli
EN 10025-3	Jemnozrnné konstrukční oceli – normalizačně žíhané nebo válcované
EN 10025-4	Jemnozrnné konstrukční oceli – termomechanicky válcované
EN 10025-5	Konstrukční oceli se zvýšenou odolností vůči atmosférické korozi
EN 10025-6	Konstrukční oceli s vyšší mezí kluzu po zušlechťení
EN 10028-2	Nelegované a legované oceli pro tlakové nádoby
EN 10028-3	Jemnozrnné oceli pro tlakové nádoby – normalizačně žíhané
EN 10149-2	Oceli s vyšší mezí kluzu pro tváření za studena – termomechanicky válcované
■ ■ ■ ■ ■ ■	Otěruvzdorné oceli
■ ■ ■ ■ ■ ■	Oceli dle ASME standardu
■ ■ ■ ■ ■ ■	Oceli lodních jakostí



Další možnosti

- Dělení autogenem, plazmou, laserem a nůžkami dle ISO EN 9013
- Mechanické opracování, vrtání otvorů a řezání závitů
- Fixní rozměry z odvinovacího zařízení
- Tryskání a konzervování
- Zkoušení UZV dle EN 10160 a ASME 435
- Přejímky všemi známými přejímacími společnostmi, např. DB/TÜV/LRS/DNV - GL/ABS/ČD

Každou zakázku doložíme atestem EN 10204 / 3.1 nebo 2.2.

Zajistíme Vám její spolehlivé a včasné odbavení.



UnionOcel, s.r.o.

📍 Bavorská 2780/2
155 00 Praha 5 – Stodůlky
☎ +420 251 013 011

📍 Panská 1444
742 21 Koprivnice
☎ +420 556 209 911

✉ info@unionocel.com
🌐 www.unionocel.com

